

modeling machine

# MM1000 II

-モデリングマシン-

**IWAMA**  
for your best partner



ATC : 24本

ストローク

X : 1050mm

Y : 650mm

Z : 400mm

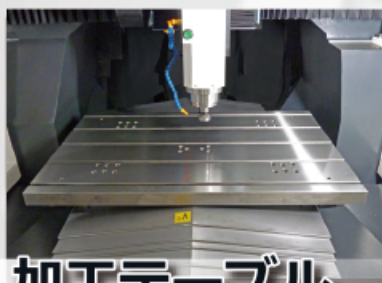
主軸 :

BT30

max 15000rpm

7.5kW

※シグナルタワーはオプションになります。

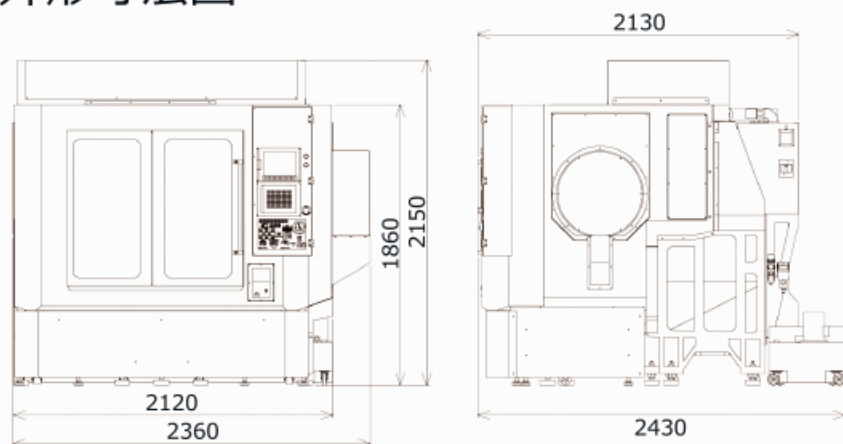


加工テーブル



ビルトインスピンドル  
& アーム式ATC

外形寸法図



※天井カバーとクーラントタンクはオプションになります。

## 標準機械仕様

X軸方向移動量 (主軸左右)	: 1050mm
Y軸方向移動量 (テーブル前後)	: 650mm
Z軸方向移動量 (主軸上下)	: 400mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	: 150-550mm
テーブルの大きさ (X軸方向 × Y軸方向)	: 1100mm × 700mm
工作物許容質量	: 200kg (均一荷重)
作業面の形状	: Tスロット (溝幅14mm) 5本 150mm間隔
主軸回転数	: 100-15000rpm
早送り速度	: 15000mm/min (XY軸) 10000mm/min (Z軸)
切削送り速度	: 10000mm/min
工具交換方式	: アーム交換方式
ツール形式	: JIS B 6339-1998 BT30、MAS 403-1982 P30T-I (45°)
工具収納本数	: 24本
工具最大径	: Φ60mm (隣接工具がない場合Φ80mm)
工具最大長さ	: 主軸端から250mm
工具選択方式	: ランダム近回り
工具最大質量	: 3kg/本
工具交換時間	: 6秒
主軸電動機	: 7.5kW
一方向位置決め精度	: 0.005mm/300mm
繰り返し位置決め精度	: ±0.003mm
制御装置	: FANUC 0iMF (AI輪郭制御Ⅱ、データサーバ内蔵)
設置条件	: 屋内、温度10~30℃、湿度30~90% 結露無きこと
電源	: AC200V 3相 37A
空気圧源	: 0.65MPa 80L/分以上
機械の高さ	: 2150mm (含天井カバー) ※搬入時: 2115mm
所要床面の大きさ	: 2360mm × 2430mm (含クーラントタンク) + 主軸冷却装置 460mm×260mm
機械質量	: 4200kg
準備可能なオプション	: ドアインタロック、エアブロー、天井カバー、自動電源遮断、クーラント装置 (タンク付)、シグナルタワー

※改良等のため、仕様及びデザインは予告なく変更することがあります。  
※精度は国際規格ISO230/2に基づいて測定しています。(室温23℃ 湿度60%)

## 株式会社 岩間工業所

<http://www.iwama-me.co.jp/>

本社

〒424-0053 静岡県静岡市清水区洪川3-13-4  
TEL 054-347-1486 FAX 054-346-4027

東京テクニカルセンター

〒143-0013 東京都大田区大森南4-6-15 テクノFRONT森ヶ崎405  
TEL 03-6715-1884 FAX 03-6715-1894

IWAMA Co., Ltd.

3-13-4 Shibukawa, Shimizu, Shizuoka-City, Shizuoka, 424-0053 Japan

<販売店>