

modeling machine

MM1200II

-モデリングマシン-

IWAMA
for your best partner



ATC: 24本

ストローク
X: 1200mm
Y: 800mm
Z: 500mm

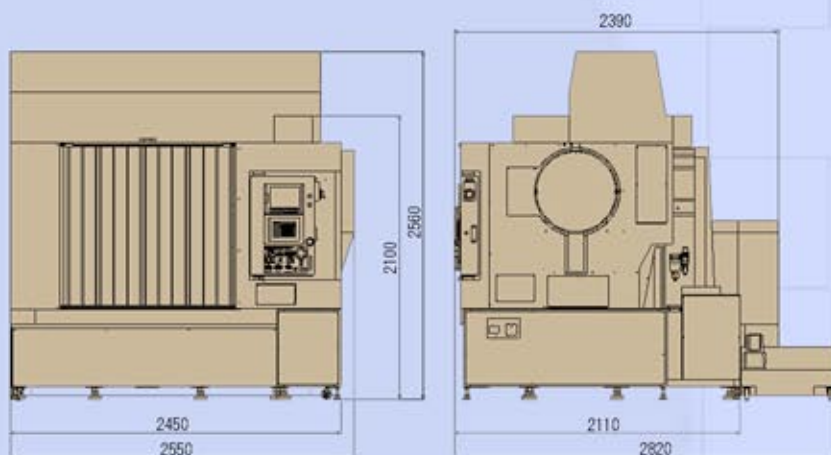
主軸:
BT30 プル型式MAS-I型
max 12000rpm
1.5kw



スピンドル



ATC機構



外形寸法図

※天井カバーとクーラントタンクはオプションになります

標準機械仕様

X軸方向移動量 (主軸左右)	: 1200mm
Y軸方向移動量 (テーブル前後)	: 800mm
Z軸方向移動量 (主軸上下)	: 500mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	: 100-600mm
テーブルの大きさ (X軸方向 × Y軸方向)	: 1250mm × 850mm
工作物許容質量	: 200kg (均一荷重)
作業面の形状	: 100mmピッチ M12タップ
回転速度	: 100-12000rpm
早送り速度	: 15000mm/min (XY軸) 10000mm/min (Z軸)
切削送り速度	: 10000mm/min
工具交換方式	: アーム交換方式
ツール形式	: JIS B 6339-1998 BT30、MAS 403-1982 P30T-I (45°)
工具収納本数	: 24本
工具最大径	: φ60 (隣接工具が無い場合φ80)
工具最大長さ	: 主軸端から200mm
工具選択方式	: ランダム近回り
工具最大質量	: 3kg/本
工具交換時間	: 6秒
主軸電動機	: 2.2kw
一方向位置決め精度	: 0.006mm/300mm
繰り返し位置決め精度	: ±0.003mm
制御装置	: FANUC FS0iMD
設置条件	: 屋内、温度10~30℃、湿度30~90%結露無きこと
電源	: AC200V 40A
空気圧源	: 0.65MPa 80L/分以上
機械の高さ	: 2560mm (含天井カバー) (搬入時: 2000mm)
所要床面の大きさ	: 2550mm × 2820mm (含クーラントタンク)
機械質量	: 3200kg
準備可能なオプション	: 天井カバー、ドアインタロック、エアブロー、自動電源遮断、クーラント装置 (タンク付)、ハイコラム

※改良等のため、仕様及びデザインは予告なく変更することがあります。
※精度はISO230/2に基づく測定方法にて、室温23℃湿度60%

株式会社 岩間工業所

本社

〒424-0053
静岡市清水区渋川3-13-4
TEL 054-347-1486

東京テクニカルセンター

〒143-0013
東京都大田区大森南4-6-15テクノフロント森ヶ崎405
TEL 03-6715-1884

IWAMA Co.,Ltd

3-13-4 Shibukawa Shimizu Shizuoka-City 424-0053 Japan

<販売店>