



SWM/SWM5 series

NCモデル加工機

NC5軸加工機

SWMシリーズの特徴



切削油対応 SWM2015-20ATC



自動工具長測定

自動集中グリス潤滑装置

データサーバー搭載

オーダーメイド仕様

- ・ 各軸ストローク
- ・ テーブル寸法・T溝・タップ穴・吸着仕様
- ・ 主軸回転数
- ・ 主軸端形状 BT30・40
- ・ ATC本数
- ・ 集塵方法
- ・ 切削油対応
- ・ 付加装置
- ・ 専用画面やプログラミングなど。

制御装置FANUC0i-MD

- ・ FANUC0i-MDにて制御。
- ・ AI輪郭制御Ⅱで滑らかな加工形状を実現。
- ・ FANUCスピンドルモーターにより
低速から高速回転まで安定した
トルクで加工を行うことが可能。
(リジットタップ可能)

全軸ボールネジ駆動

- ・ THK社製のLMガイド
ボールネジを使用し高剛性かつ
スムーズな軸移動が可能。
- ・ 各軸20m/minにて高速移動。

自動で工具長を測定、補正可能。

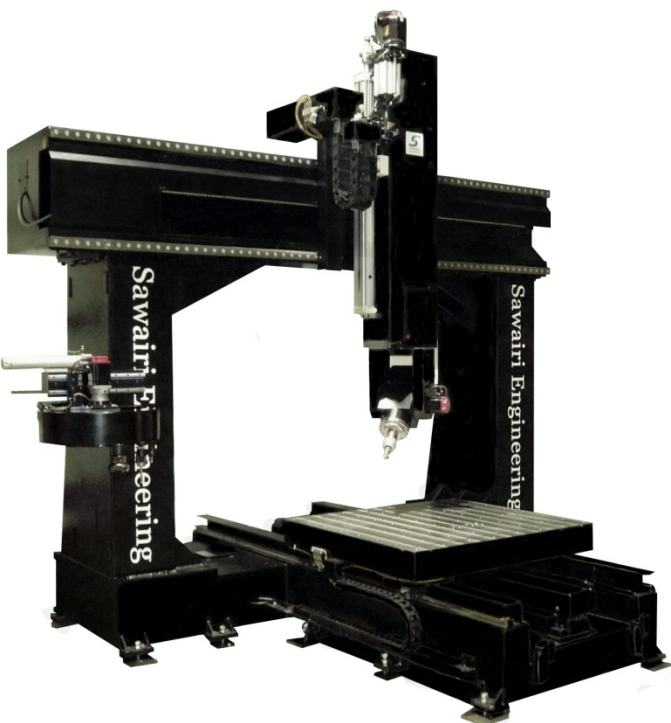
(オプション レーザー式にて工具長及び工具径補正)

電動グリースポンプ搭載。ボールネジ、LMガイドを
自動で潤滑。メンテナンス性を向上。

PCとNCをLANにて接続しDNC運転することが可能。

SWM5シリーズの特徴

SWM5 1212-12ATC

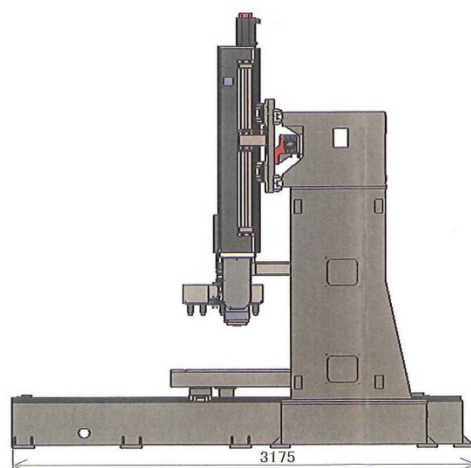
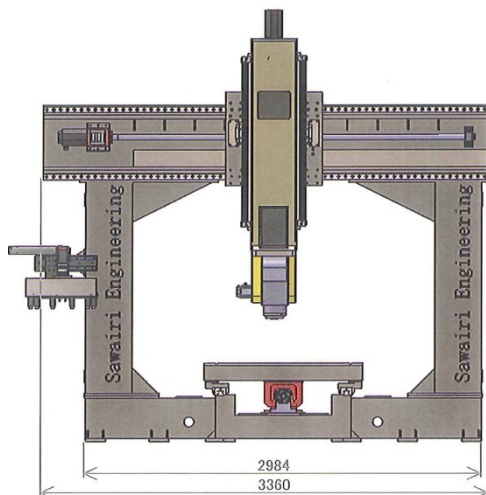


主軸にFANUCビルトインモーター搭載

- ・ コンパクトな主軸で干渉を減少。
- ・ BT30・BT40。主軸回転数15000rpm。
- ・ オイルクーラーによる主軸の自動冷却。
- ・ あらゆる角度から加工が可能。
- ・ 主軸 ± 110 度傾斜、 ± 185 度旋回。

制御装置FANUC 31i MODEL B5

- ・ AI輪郭制御Ⅱにて滑らかな加工形状を実現。
- ・ 5軸加工に不可欠な傾斜面加工指令や
工具先端点制御、スムーズTCP、
3次元工具径補正等を使用可能。

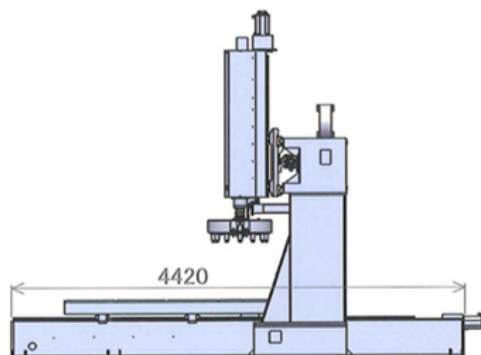
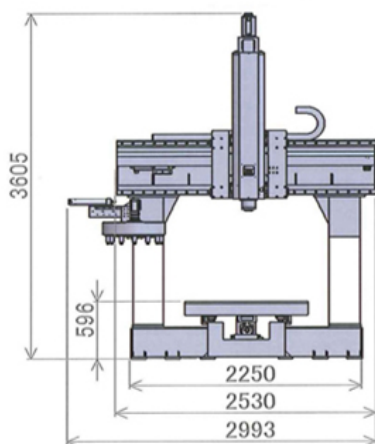


※各軸ストローク等の仕様はお打合せにて決定致します。

XYZ移動量	X軸 1664mm(左右), Y軸 2130mm(前後), Z軸 910mm(上下) B軸 $\pm 110^{\circ}$ (主軸傾斜) C軸 $\pm 185^{\circ}$ (主軸旋回)
早送り速度	X軸 25m/min , Y軸 25m/min , Z軸 25m/min
主軸・ATC	BT40 (MAS1型) FUNACビルトインモーター ・ 12ATC
主軸モーター 各軸サーボモーター	主軸 3.7Kw 100~15000 rpm サーボX軸1.8Kw Y軸1.8Kw Z軸1.8Kw B軸2.5Kw C軸2.5Kw
NC	FANUC Series 31i -MD B5 (10.4インチカラータッチパネル)
機械寸法	幅3400×奥行き3200×高さ3850mm 機械質量 7350k

SWMシリーズ標準機械仕様

SWM 2512-12ATC



※各軸ストローク等の仕様はお打合せにて決定致します。

XYZ移動量	X軸 2550mm(左右), Y軸 1600mm(前後), Z軸 750mm(上下)
早送り速度	X軸 20m/min , Y軸20m/min , Z軸 20m/min
主軸・ATC	BT40 (MAS1型) 12ATC
主軸モーター 各軸サーボモーター	主軸 3.7Kw 100~10000 rpm サーボX軸 1.8Kw , Y軸 1.8Kw , Z軸 1.8Kw
NC	FANUC Series 0i -MD (10.4インチカラータッチパネル)
機械寸法	幅3000×奥行き4500×高さ3620mm 機械質量 6000k

製造元

株式会社
Sawairi Engineering
サワイリエンジニアリング

総販売元

株式会社サワイリエンタープライズ

〒421-0421
静岡県牧之原市細江5679-11
TEL 0548-28-7631
FAX 0548-28-7632
<http://sawairi-eng.co.jp>

〒251-0047
神奈川県藤沢市辻堂6-4-1
TEL 0466-37-4770
FAX 0466-31-0346
E-mail info@sawairi-ep.co.jp