

# 切削加工の新時代 を作る

岩間工業所史上最もシンプルな切削加工機が誕生。加工の”匠”的”勘・コツ”を誰でも表現できるように、切削未経験のユーザーに寄り添ったモデリングマシン。

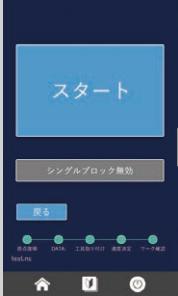
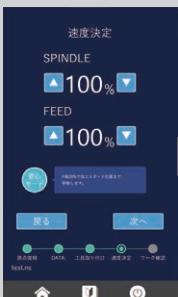
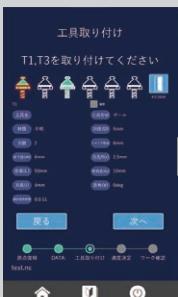


## ライトユーザー向けモード



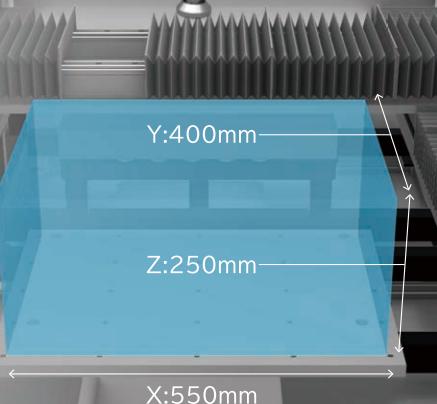
ライトユーザー向けに機能をそぎ落とし、導入したその日から立ち上げ可能な新機能「アシストモード」を搭載しました。加工プログラム選択から送り速度の調整、ワーク設置までTAKMillが誘導してくれます。

ワンタッチでPROモードの画面と切り替えることができます。



## コンパクトで大きく削る

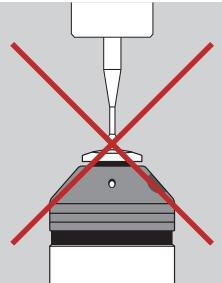
機械本体幅1000mm以下に対してストロークが広く、より省スペースかつ広い加工範囲での切削を実現することができます。



## 工具長測定不要

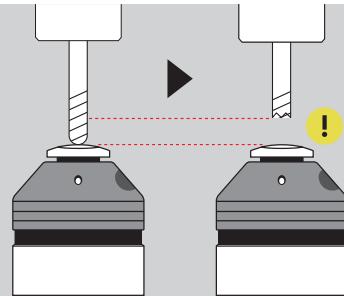
本来手作業で行う「工具長測定」の設定作業を自動化することで、機械側の段取りのスリム化を実現しました。

※ホルダーのセッティングは必須



## 折れ検知

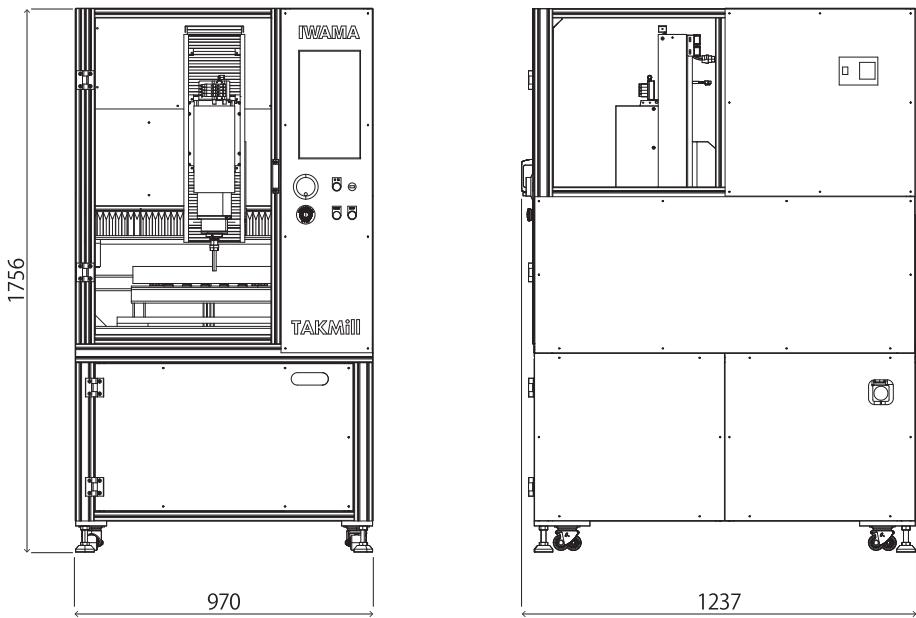
自動工具長測定を行った同一刃物の工具長が変わっていた場合、「工具が折れている」と機械が判断して、プログラムを中止させる安全機能を備え、不良ロスの改善にも繋げることができます。



# TAKMILL仕様書

動作範囲	X550mm Y400mm Z250mm	制御機	mico (オリジナルコントローラ)
最大動作速度	8000mm/min (G00 G01)	加工データ転送	LAN、USB
テーブルサイズ	X600mm Y450mm	電源、消費電力	単相 AC100V 15A 2P 接地付 単相 AC200V 15A 2P 接地付
テーブル高さ	760mm	必要空気圧源	ATC 使用時 : 0.6Mpa 50L / 分以上 エアプロ一使用時 (最大) : 0.6MPa 80L / 分
機械的分解能	0.001mm	外形寸法	本体 : W970mm D1237mm H1756mm
主軸形式	S20T プル形式 : S20R-1	重量	本体 : 500Kg
主軸動力	ピルトイントイプ 400W	セーフティー	ドアインターロック
主軸回転数	500-12000rpm	その他標準機能	エアプロ一、ドアインターロック、 自動工具長測定装置、自動電源遮断
工具突き出し長さ	主軸端面から 185mm 例) ホルダが 45mm の場合、刃物突き出し量は 140mm	加工材料	アルミ・石膏類・ABS・ケミカルウッド・軽負荷金属
ATC	6 本 固定ダイレクト型	付属品	操作説明書
位置決め精度	0.050mm/300mm	オプション	オイルミスト、シグナルタワー、A 軸ユニット、 サブテーブル、ツールセット、 クランプキット、集塵ダクト口
繰り返し位置決め精度	0.010mm		

## ■ 外形寸法 (mm)



## ■ 搬入手段



■ キャスター付きのため自走可能。  
機械本体幅970mmの小型設計により、  
設置場所を選ばずに導入していただけます。

モデリングマシン・工作機械メーカー

株式会社岩間工業所

**IWAMA**  
for your best partner



代理店・販売会社

本社・第一工場 Tel:054-347-1486  
〒420-0053 静岡県静岡市清水区浜川I3-13-4

東京テクニカルセンター Tel:03-6715-1884  
〒143-0013 東京都大田区大森南4-6-15  
テクノFRONT森ヶ崎404