

切削加工の 新時代

岩間工業所史上最もシンプルな切削加工機が誕生。加工の「匠」の「勘・コツ」を誰でも表現できるように、切削未経験のユーザーに寄り添ったモデリングマシン。

を作る

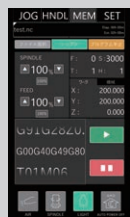
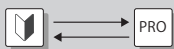


ライトユーザー向けモード



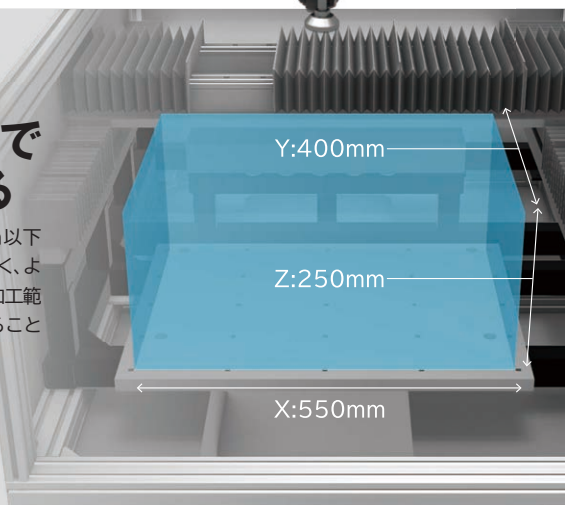
ライトユーザー向けに機能をそぎ落とし、導入したその日から立ち上げ可能な新機能「アシストモード」を搭載しました。加工プログラム選択から送り速度の調整、ワーク設置までTAKMillが誘導してくれます。

ワンタッチでPROモードの画面と切り替えることができます。



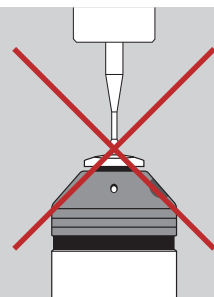
コンパクトで大きく削る

機械本体幅1000mm以下に対してストロークが広く、より省スペースかつ広い加工範囲での切削を実現することができます。



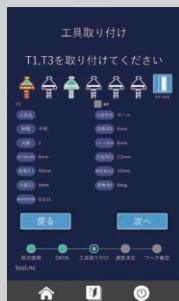
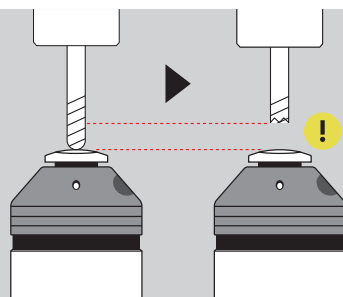
工具長測定不要

本来手作業で行う「工具長測定」の設定作業を自動化することで、機械側の段取りのスリム化を実現しました。
※ホルダーのセッティングは必須



折れ検知

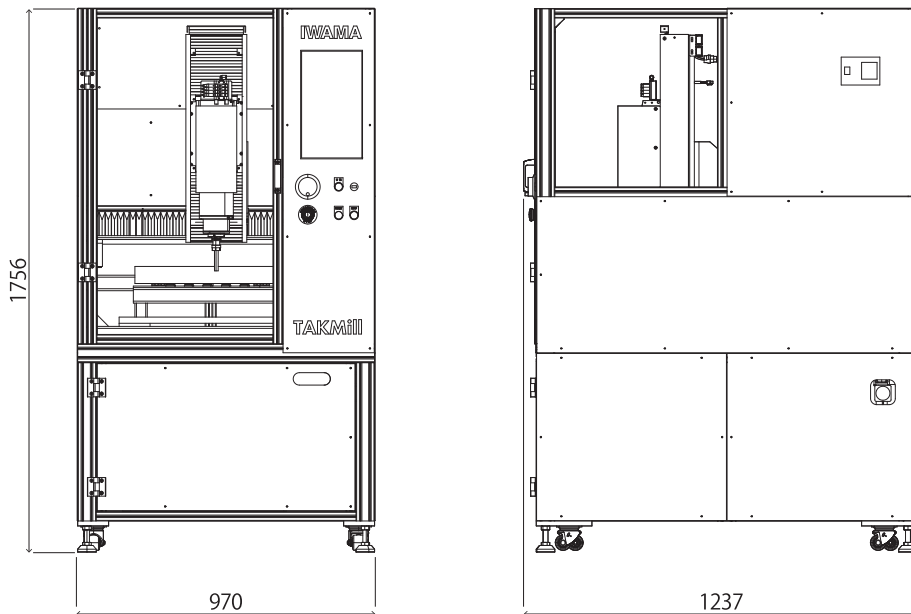
自動工具長測定を行った同一刃物の工具長が変わっていた場合、「工具が折れている」と機械が判断して、プログラムを中止させる安全機能を備え、不良ロスの改善にも繋がることができます。



TAKMill仕様書

動作範囲	X550mm Y400mm Z250mm	制御機	mico（オリジナルコントローラ）
最大動作速度	8000mm/min（G00 G01）	加工データ転送	LAN、USB
テーブルサイズ	X600mm Y450mm	電源、消費電力	単相 AC100V 15A 2P 接地付 単相 AC200V 15A 2P 接地付
テーブル高さ	760mm	必要空気圧源	ATC 使用時：0.6Mpa 50L／分以上 エアブロー使用時（最大）：0.6MPa 80L／分
機械的分解能	0.001mm	外形寸法	本体：W970mm D1237mm H1756mm
主軸形式	S20T プル形式：S20R-1	重量	本体：500Kg
主軸動力	ビルトインタイプ 400W	セーフティー	ドアインターロック
主軸回転数	500-12000rpm	その他標準機能	エアブロー、ドアインターロック、 自動工具長測定装置、自動電源遮断
工具突き出し長さ	主軸端面から 185mm 例）ホルダが 45mm の場合、刃物突き出し量は 140mm	加工材料	アルミ・石膏類・ABS・ケミカルウッド・軽負荷金属
ATC	6 本 固定ダイレクト型	付属品	操作説明書
位置決め精度	0.050mm/300mm	オプション	オイルミスト、シグナルタワー、A 軸ユニット、 サブテーブル、ツールセット、 クランプキット、集塵ダクト口
繰り返し位置決め精度	0.010mm		

外形寸法（mm）



搬入手段



- キャスター付きのため自走可能。
機械本体幅970mmの小型設計により、
設置場所を選ばずに導入していただけます。

モデリングマシン・工作機械メーカー

株式会社岩間工業所 **IWAMA**
for your best partner



代理店・販売会社

本社・第一工場 Tel:054-347-1486 東京テクニカルセンター Tel:03-6715-1884
〒420-0053 静岡県静岡市清水区渋川3-13-4 〒143-0013 東京都大田区大森南4-6-15
テクノFRONT森ヶ崎404

ホームページ / <https://www.iwama-me.co.jp> お問い合わせ / info@iwama-me.co.jp