

modeling machine

MM1200II

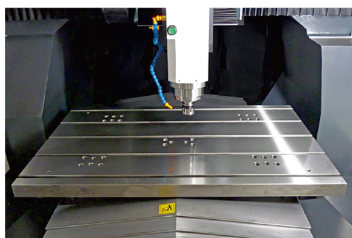
IWAMA
for your best partner



**JAPAN
MADE**
Certified by JAPMA



BT30スピンドル



加工テーブル



ATC24本

ストローク

X:1200mm Y:800mm Z:500mm

主軸

ツール形式:BT30 / 回転数:max15000rpm

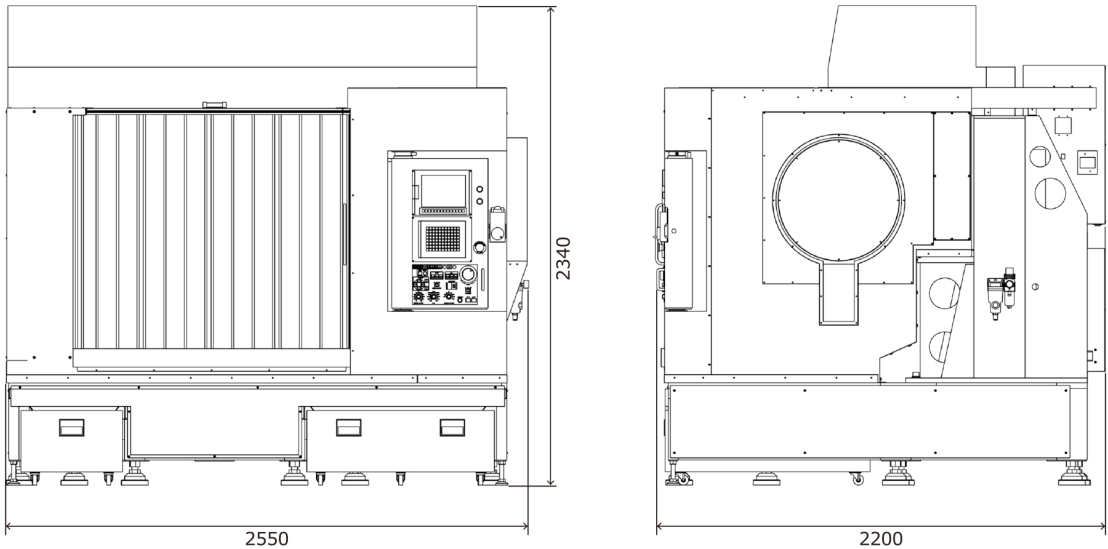
ATC

24本

標準機械仕様

動作範囲	X軸（主軸左右）：1200mm Y軸（テーブル前後）：800mm Z軸（主軸上下）：500mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	150-650mm
テーブルの大きさ	X軸方向：1250mm Y軸方向：850mm
工作物許容質量	200kg（均一重量）
作業面の形状	100mmピッチ M12タップ
主軸回転数	100-15000rpm
早送り速度	XY軸：15000mm/min Z軸：10000mm/min
切削送り速度	10000mm/min
工具交換方式	アーム交換方式
ツール形式	BT30 P30T-1(45°)
工具収納本数	24本
工具最大径	Φ60mm（隣接工具がない場合Φ80mm）
工具最大長さ	主軸端から200mm
工具選択方式	ランダム近回り
工具最大質量	3 kg/本
工具交換時間	20秒(CTC)
主軸電動機	7.5kW
一方向位置決め精度	0.006mm/300mm 以内
繰り返し位置決め精度	±0.003mm 以内
制御装置	FANUC OiMF（AI輪郭制御Ⅱ、データサーバ内蔵）
設置条件	屋内、温度10～30℃、湿度30～90% 結露無きこと
電源	AC200V 3相 40A
空気圧源	0.6MPa 80L/分以上
寸法（所要床面積）	幅：2550mm 奥行：2200mm 高さ：2340mm（含天井カバー）※搬入時：2300mm
機械質量	3200kg
準備可能なオプション	天井カバー、エアブロー、ドアインター ロック、自動電源遮断、ハンディパルスハンドル 集塵ダクト口、クーラント装置、自動消火装置、シグナルタワー、ハイコラム

外形寸法図



※天井カバーはオプションになります。

※改良等のため、仕様及びデザインは予告なく変更することがあります。 ※精度は国際規格ISO230/2に基づいて測定しています。（室温23℃ 湿度60%）

株式会社 岩間工業所 <https://www.iwama-me.co.jp/>

本社：〒424-0053 静岡県静岡市清水区渋川3-13-4 TEL 054-347-1486 FAX 054-346-4027

東京テクニカルセンター：〒143-0013 東京都大田区大森南4-6-15 テクノFRONT森ヶ崎405 TEL 03-6715-1884 FAX 03-6715-1894