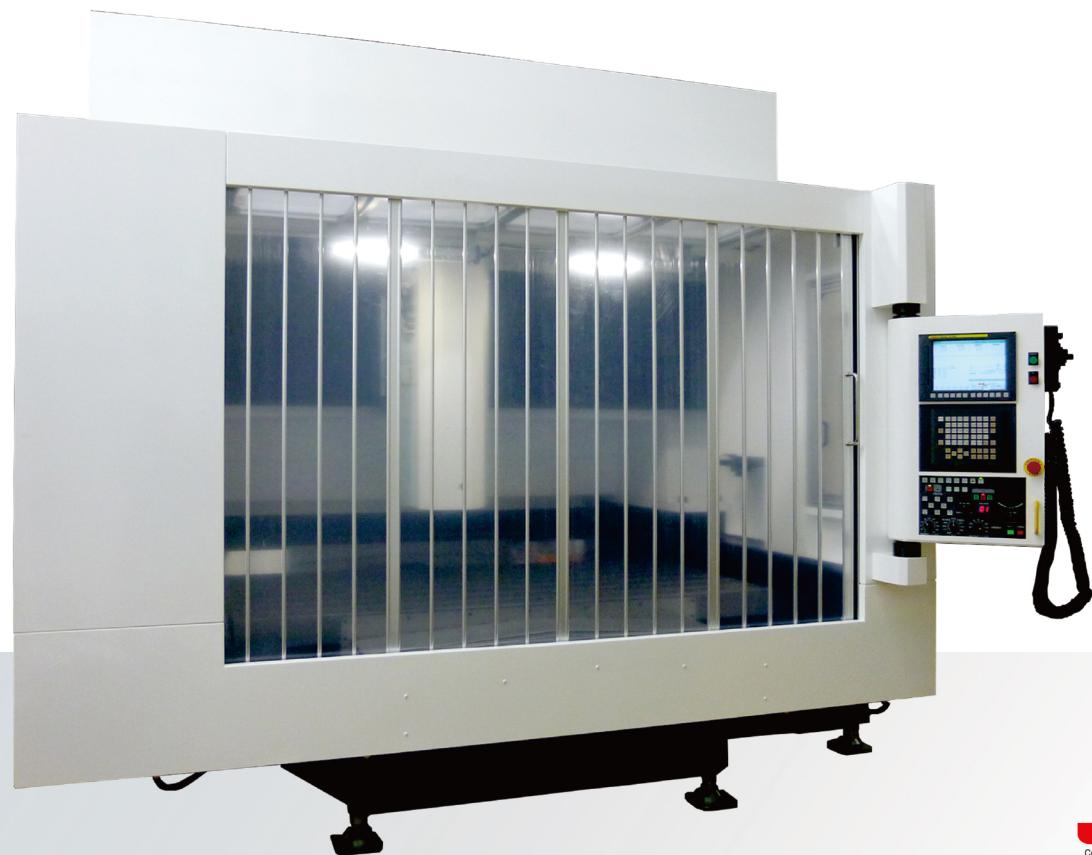


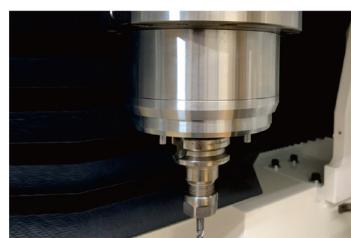
modeling machine
MM2000



**JAPAN
MADE**
Certified by JAPMA



加工テーブル



BT30スピンドル



スライドルーフ

ストローク

X:2000mm Y:1000mm Z:600mm

主軸

ツール形式:BT30 ／ 回転数:max15000rpm

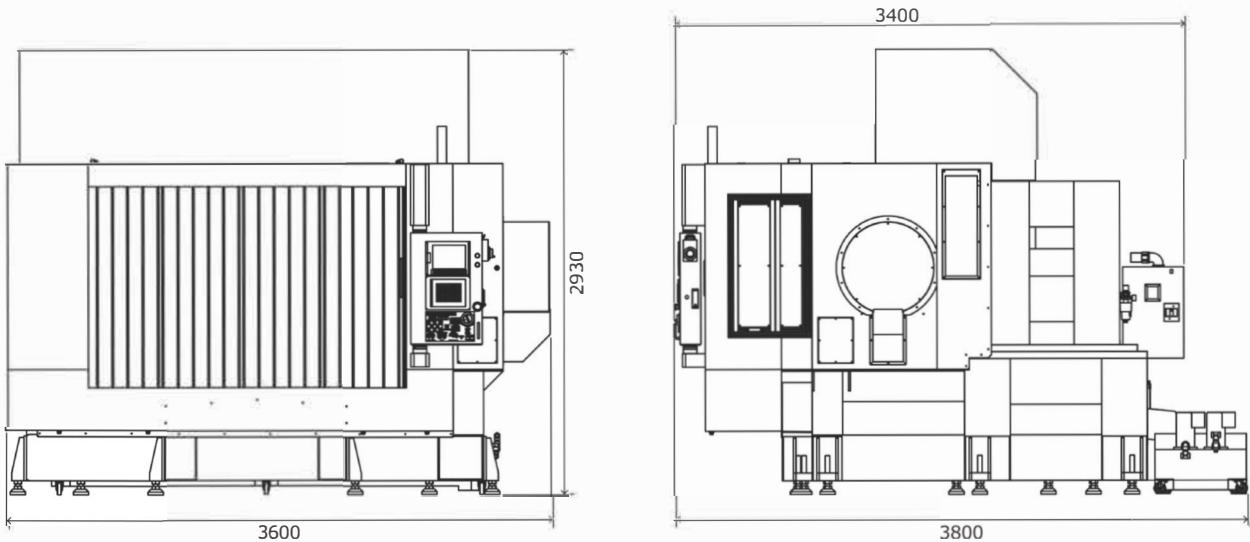
ATC

24本

標準機械仕様

動作範囲	X軸（主軸左右）：2000mm Y軸（テーブル前後）：1000mm Z軸（主軸上下）：600mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	100-700mm
テーブルの大きさ	X軸方向：2100mm Y軸方向：1100mm
工作物許容質量	500kg（均一重量）
作業面の形状	100mmピッチ M12タップ
主軸回転数	1000-15000rpm
早送り速度	XY軸：16000mm/min Z軸：15000mm/min
切削送り速度	10000mm/min
工具交換方式	アーム交換方式
ツール形式	BT30 P30T-1(45°)
工具収納本数	24本
工具最大径	Φ60mm（隣接工具がない場合Φ80mm）
工具最大長さ	主軸端から300mm
工具選択方式	ランダム近回り
工具最大質量	4kg/本
工具交換時間	20秒(CTC)
主軸電動機	7.5kW
一方向位置決め精度	0.015mm/300mm 以内
繰り返し位置決め精度	±0.005mm 以内
制御装置	FANUC 0iMF（AI輪郭制御Ⅱ、データサーバ内蔵）
設置条件	屋内、温度10～30℃、湿度30～90% 結露無きこと
電源	AC200V 3相 40A
空気圧源	0.65MPa 80L/分以上
寸法（所要床面積）	幅：3600mm 奥行：3400mm 高さ：2930mm（含天井カバー）
機械質量	7500kg
準備可能なオプション	天井カバー、エアブロー、ドアインターロック、自動電源遮断、ハンディパレスハンドル 集塵ダクトロ、クーラント装置、自動消火装置、シグナルタワー

外形寸法図



※クーラント装置はオプションになります。

※改良等のため、仕様及びデザインは予告なく変更することがあります。 ※精度は国際規格ISO230/2に基づいて測定しています。（室温23℃ 湿度60%）